

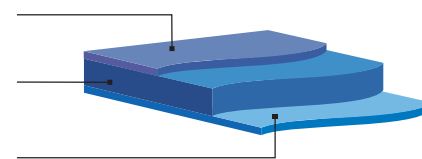
## Описание

### Этикеточная прозрачная БОПП пленка

Обработанный нетермосвариваемый слой

Прозрачный слой

Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение					
Толщина		мкм	±5%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	30	35	40	45	48	50
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%		0,91					
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%		27,30	31,90	36,40	40,95	43,68	45,50
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	140					
	TD				280					
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более		200					
	TD			70						
Кинетический коэффициент трения	необр. стор./необр. стор.	-	±0,10	ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,35					
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	4					
	TD				2					
Прочность сварного шва при 130°С, 1 бар, 1 сек.	-	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	нетермосвариваемая					
Диапазон температуры сваривания	-	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая					
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 ISO 14782 ГОСТ 15875	2,0					
Блеск	обр. стор.	%	не менее	ASTM D2457 ISO 2813	85					
Поверхностное натяжение	обр. стор.	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38					

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

#### Основные свойства

- отсутствие статики
- отличные оптические свойства
- высокая адгезия печати
- хорошее скольжение
- высокая скорость этикетирования

#### Применение

- для производства полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

##### Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

##### Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой или обратной

#### Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

#### Обработка

Гарантируемый срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки.

#### Переработка

В процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку.

#### Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

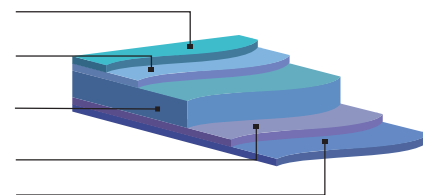
Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

## Описание

### Этикеточная бело-перламутровая БОПП пленка

Обработанный нетермосвариваемый слой  
 Прозрачный слой  
 Бело-перламутровый наполненный микропористый слой  
 Прозрачный слой  
 Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение	
Толщина		мкм	±5%	ВOTEPФOЛЛ ПPO	35	38
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%		0,68	
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%		23,80	25,84
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	80	
	TD				150	
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более		200	
	TD				70	
Кинетический коэффициент трения	необр. стор./необр. стор.	-	±0,10	ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,3	
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	4	
	TD				2	
Прочность сварного шва при 130°С, 1 бар, 1 сек.	-	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	нетермосвариваемая	
Диапазон температуры сваривания	-	°С	-	ВOTEPФOЛЛ ПPO	нетермосвариваемая	
Светопропускание	-	%	не более	ASTM D1003 ISO 14782 ГОСТ 15875	30	
Блеск	обр. стор.	%	не менее	ASTM D2457 ISO 2813	85	
Поверхностное натяжение	обр. стор.	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38	

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

### Основные свойства

- высокая адгезия печати
- высокие антистатические свойства
- высокий уровень непрозрачности и блеск
- хорошая белизна
- хорошо держит форму этикетки
- высокая скорость этикетирования

### Применение

- для полнооборотной этикетки на ПЭТ бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм
- [Для машин этикетирования](#)
- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея
- [Для печати](#)
- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой

### Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

### Обработка

Гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки.

### Переработка

В процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку.

### Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

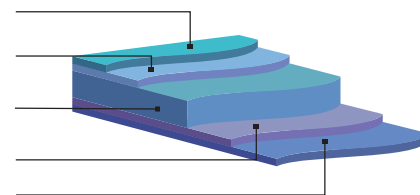
Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

## Описание

### Этикеточная бело-перламутровая БОПП пленка с повышенным блеском

Обработанный нетермосвариваемый слой с повышенным блеском  
 Прозрачный слой  
 Бело-перламутровый наполненный микропористый слой  
 Прозрачный слой  
 Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение	
Толщина		мкм	±5%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	35	38
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%		0,68	
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%		23,80	25,84
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	75	
	TD				145	
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более		190	
	TD				65	
Кинетический коэффициент трения	необр. стор./необр. стор.	-	±0,10	ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,3	
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	4	
	TD				2	
Прочность сварного шва при 130°С, 1 бар, 1 сек.	-	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	нетермосвариваемая	
Диапазон температуры сваривания	-	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая	
Светопропускание	-	%	не более	ASTM D1003 ISO 14782 ГОСТ 15875	30	25
Блеск	обр. стор.	%	не менее	ASTM D2457 ISO 2813	85	
Поверхностное натяжение	обр. стор.	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38	

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

### Основные свойства

- высокий уровень блеска
- высокая адгезия печати
- высокие антистатические свойства
- отличная непрозрачность и белизна
- хорошо держит форму этикетки
- высокая скорость этикетирования

### Применение

- для полнооборотной этикетки на ПЭТ бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

#### Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

#### Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой

### Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

### Обработка

Гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки.

### Переработка

В процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку.

### Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

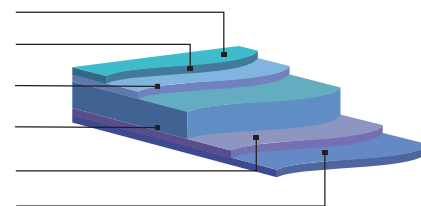
Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

## Описание

### Этикеточная металлизированная на бело-перламутровой наполненной основе БОПП пленка

Слой алюминия  
Обработанный нетермосвариваемый слой  
Прозрачный слой  
Бело-перламутровый наполненный микропористый слой  
Прозрачный слой  
Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина*		мкм	±5%	VOTERFOLL PRO	35	38	47
Плотность*		г/см <sup>3</sup>	±10%		0,70		
Вес м <sup>2</sup> *		г/м <sup>2</sup>	±5%		24,50	26,60	32,90
Прочность при разрыве*	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	80		
	TD				150		
Относительное удлинение при разрыве*	MD	%	не более		200		
	TD			70			
Кинетический коэффициент трения	необр. стор./необр. стор.	-	±0,10	ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,35		
Усадка при 120°C, 5 мин.*	MD	%	не более	ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	4		
	TD				2		
Прочность сварного шва при 130°C, 1 бар, 1 сек.*	-	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	нетермосвариваемая		
Диапазон температуры сваривания	-	°C	-	VOTERFOLL PRO	нетермосвариваемая		
Поверхностное натяжение**	обр. стор.	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	36		
Оптическая плотность	обр. стор.	OD	не менее	VOTERFOLL PRO	1,8		

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

\* показатели измеряются на БОПП пленке – основе под металлизацию

\*\* гарантированный срок сохранения активации на металлизированной стороне пленки составляет 3 мес. с даты изготовления продукции, указанной на маркировочной этикетке рулона

### Основные свойства

- особо гладкая поверхность и высокий блеск металлизированной стороны
- отличная адгезия алюминиевого слоя
- пониженная плотность и высокий выстой
- высокий уровень непрозрачности
- хорошая белизна

### Применение

- для полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки
- [Для машин этикетирования](#)
- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

### Для печати

- высококачественной ротографической и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой

### Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

### Обработка

Гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки.

### Переработка

- Для печати по металлизированной поверхности рекомендуется применение праймера.

### Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «VOTERFOLL PRO», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «VOTERFOLL PRO».

ООО «VOTERFOLL PRO» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «VOTERFOLL PRO».

Тестирование продукции ООО «VOTERFOLL PRO» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «VOTERFOLL PRO», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «VOTERFOLL PRO».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «VOTERFOLL PRO».