

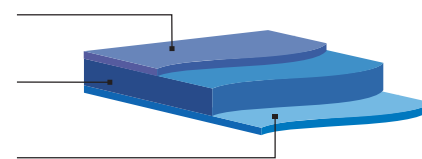
## Описание

БОПП пленка «этикеточная» прозрачная, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

Обработанный нетермосвариваемый слой

Прозрачный слой

Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	30	35	40
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,91		
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%	ГОСТ 13199	27,30	31,85	36,40
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	140		
	TD				280		
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	ГОСТ 14236	200		
	TD				70		
Кинетический коэффициент трения*	UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,35		
Усадка при 120°C, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204	4		
	TD				2		
Прочность сварного шва	-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая		
Минимальная температура сваривания	-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая		
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 ГОСТ Р 8.829	2,0		
Блеск	T	%	не менее	ASTM D2457	85		
Поверхностное натяжение**	T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38		
MD – продольное направление TD – поперечное направление		T – обработанная сторона UT – необработанная сторона		* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м			

## Свойства

- отсутствие статики
- отличные оптические свойства
- высокая адгезия печати
- хорошее скольжение
- высокая скорость этикетирования

## Применение

- для производства полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

### Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

### Для печати

- высококачественной ротogravюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой или обратной

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

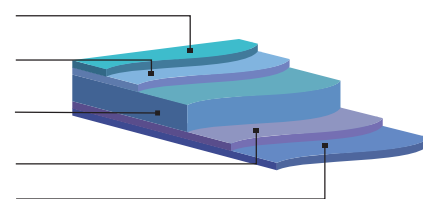
Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

## Описание

БОПП пленка «этикеточная» бело-перламутровая, наполненная, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

Обработанный нетермосвариваемый слой  
 Прозрачный слой  
 Бело-перламутровый наполненный микропористый слой  
 Прозрачный слой  
 Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	35	38	41
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,68		
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%	ГОСТ 13199	23,80	25,84	27,88
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	80		
	TD				150		
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	ГОСТ 14236	200		
	TD				70		
Кинетический коэффициент трения*		UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,3	
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204	4		
	TD				2		
Прочность сварного шва		-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая	
Минимальная температура сваривания		-	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая	
Светопропускание		-	%	не более	ASTM D1003 ГОСТ Р 8.829	30	
Блеск		T	%	не менее	ASTM D2457	85	
Поверхностное натяжение**		T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38	
MD – продольное направление TD – поперечное направление		T – обработанная сторона UT – необработанная сторона		* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м			

## Свойства

- высокая адгезия печати
- высокие антистатические свойства
- высокий уровень непрозрачности и блеск
- хорошая белизна
- хорошо держит форму этикетки
- высокая скорость этикетирования

## Применение

- для полнооборотной этикетки на ПЭТ бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

### Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

### Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флекс с нанесением праймера
- прямой

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

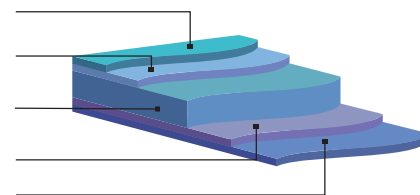
Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

## Описание

БОПП пленка «этикеточная» бело-перламутровая, наполненная, с пониженной плотностью, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

Обработанный нетермосвариваемый слой с повышенным блеском  
 Прозрачный слой  
 Бело-перламутровый наполненный микропористый слой  
 Прозрачный слой  
 Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение	
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	35	38
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,62	
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%	ГОСТ 13199	21,70	23,56
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	75	
	TD				145	
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	ГОСТ 14236	190	
	TD				65	
Кинетический коэффициент трения*		UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,3
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204	4	
	TD				2	
Прочность сварного шва		-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая
Минимальная температура сваривания		-	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая
Светопропускание		-	%	не более	ASTM D1003 ГОСТ Р 8.829	25
Блеск		T	%	не менее	ASTM D2457	85
Поверхностное натяжение**		T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38
MD – продольное направление TD – поперечное направление		T – обработанная сторона UT – необработанная сторона		* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м		

## Свойства

- высокий уровень блеска
- высокая адгезия печати
- высокие антистатические свойства
- отличная непрозрачность и белизна
- хорошо держит форму этикетки
- высокая скорость этикетирования

## Применение

- для полнооборотной этикетки на ПЭТ бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

### Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

### Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флекс с нанесением праймера
- прямой

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

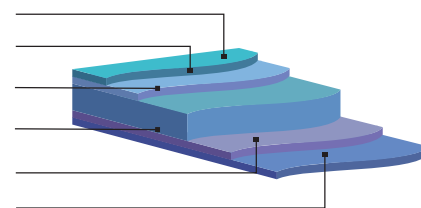
Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

## Описание

БОПП пленка «этикеточная» металлизированная на бело-перламутровой наполненной основе, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, с длительным сроком сохранения активации, для изготовления этикеток

Слой алюминия  
 Обработанный нетермосвариваемый слой  
 Прозрачный слой  
 Бело-перламутровый наполненный микропористый слой  
 Прозрачный слой  
 Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение	
Толщина*		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	35	38
Плотность*		г/см <sup>3</sup>	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,70	
Вес м <sup>2</sup> *		г/м <sup>2</sup>	±5%	ГОСТ 13199	24,50	26,60
Прочность при разрыве*	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	80	
	TD				150	
Относительное удлинение при разрыве*	MD	%	не более	ГОСТ 14236	200	
	TD				70	
Кинетический коэффициент трения**		UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,35
Усадка при 120°C, 5 мин.*	MD	%	не более	ASTM D1204	4	
	TD				2	
Прочность сварного шва		-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая
Минимальная температура сваривания		-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая
Поверхностное натяжение		T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	36
Оптическая плотность		T	OD	не менее	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	1,8
MD – продольное направление TD – поперечное направление		T – обработанная сторона UT – необработанная сторона		* показатели измеряются на БОПП пленке – основе под металлизацию ** указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется		

## Свойства

- особо гладкая поверхность и высокий блеск металлизированной стороны
- отличная адгезия алюминиевого слоя
- пониженная плотность и высокий блеск
- высокий уровень непрозрачности
- хорошая белизна

## Применение

- для полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки
- [Для машин этикетирования](#)
- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

### Для печати

- высококачественной ротографической и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты резки, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 30 дней
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- для печати по металлизированной поверхности рекомендуется применение праймера

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».