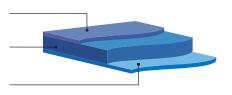


БОПП пленка «этикеточная» прозрачная, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

Обработанный нетермосвариваемый слой

Прозрачный слой

Необработанный нетермосвариваемый слой



GL

Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ΓΟCT 17035	30	35	40
Плотность		г/см³	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,91		
Bec m²		Γ/M ²	±5%	ΓΟCT 13199	27,30	31,85	36,40
Прочность при разрыве	MD	H/mm²		ASTM D882 ISO 527 FOCT 14236	140		
	TD	(M∏a)	не менее		280		
Относительное удлинение	MD	0/	не более		200		
при разрыве	TD	- %			70		
Кинетический коэффициент трения*	UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 FOCT 27492	0,35		
V	MD	- %	не более	ASTM D1204	4		
Усадка при 120°С, 5 мин.	TD				2		
Прочность сварного шва	-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая		
Минимальная температура сваривания	-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая		
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 FOCT P 8.829	2,0		
Блеск	T	%	не менее	ASTM D2457	85		
Поверхностное натяжение**	T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38		

MD – продольное направление TD – поперечное направление

T – обработанная сторона UT – необработанная сторона * указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м

Свойства

- отсутствие статики
- отличные оптические свойства
- высокая адгезия печати
- хорошее скольжение
- высокая скорость этикетирования

Применение

- для производства полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм
 Для машин этикетирования
- скорость 10 000 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавного клея Для печати
- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой или обратной

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

Переработка

в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

OOO «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».



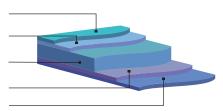
БОПП пленка «этикеточная» бело-перламутровая, наполненная, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

Обработанный нетермосвариваемый слой

Прозрачный слой

Бело-перламутровый наполненный микропористый слой

Прозрачный слой Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина		МКМ	±5%	ISO 4591, 4593 ΓΟCT 17035	35	38	41
Плотность		г/см³	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,68		
Bec m²	Вес м²		±5%	ΓΟCT 13199	23,80	25,84	27,88
Прочность при разрыве	MD	H/mm²		ASTM D882 - ISO 527 FOCT 14236	80		
	TD	(МПа)	не менее		150		
Относительное удлинение	MD	0/	не более		200		
при разрыве	TD	- %			70		
Кинетический коэффициент трения*	UT/UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,3		
V	MD	- %	не более	ASTM D1204	4		
Усадка при 120°С, 5 мин.	TD				2		
Прочность сварного шва	-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая		
Минимальная температура сваривания	-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая		
Светопропускание	-	%	не более	ASTM D1003 FOCT P 8.829	30		
Блеск	T	%	не менее	ASTM D2457	85		
Поверхностное натяжение**	T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38		

MD – продольное направление TD – поперечное направление

T – обработанная сторона UT – необработанная сторона * указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказь), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м

Свойства

- высокая адгезия печати
- высокие антистатические свойства
- высокий уровень непрозрачности и блеск
- хорошая белизна
- хорошо держит форму этикетки
- высокая скорость этикетирования

Применение

- для полнооборотной этикетки на ПЭТ бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм Для машин этикетирования
- скорость 10 000 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавного клея Для печати
- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

Переработка

в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

OOO «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».



БОПП пленка «этикеточная» бело-перламутровая, наполненная, с пониженной плотностью, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

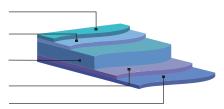
PLG

Обработанный нетермосвариваемый слой с повышенным блеском

Прозрачный слой

Бело-перламутровый наполненный микропористый слой

> Прозрачный слой Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение	
Толщина		МКМ	±5%	ISO 4591, 4593 ΓΟCT 17035	35	38
Плотность		г/см³	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,62	
Bec m²		Γ/M ²	±5%	ΓΟCT 13199	21,70	23,56
Прошисти при разрича	MD	H/mm²		ISO 527	75	
Прочность при разрыве	TD	(МПа)	не менее		145	
Относительное удлинение	MD	0/	не более		190	
при разрыве	TD	- %			65	
Кинетический коэффициент трения*	UT/UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,3	
V	MD	- %	не более	ASTM D1204	4	
Усадка при 120°С, 5 мин.	TD				2	
Прочность сварного шва	-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая	
Минимальная температура сваривания	-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая	
Светопропускание	-	%	не более	ASTM D1003 FOCT P 8.829	25	
Блеск	T	%	не менее	ASTM D2457	85	
Поверхностное натяжение**	T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38	

MD – продольное направление TD – поперечное направление

Свойства

- высокий уровень блеска
- высокая адгезия печати
- высокие антистатические свойства
- отличная непрозрачность и белизна
- хорошо держит форму этикетки
- высокая скорость этикетирования

Применение

- для полнооборотной этикетки на ПЭТ бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм Для машин этикетирования
- скорость 10 000 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавного клея Для печати
- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- уписоки: - перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

Переработка

в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

OOO «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» сцелью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

T – обработанная сторона UT – необработанная сторона

^{*} указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м

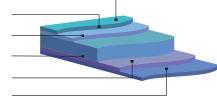


БОПП пленка «этикеточная» металлизированная на бело-перламутровой наполненной основе, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, с длительным сроком сохранения активации, для изготовления этикеток

PLMM

Слой алюминия
Обработанный нетермосвариваемый слой
Прозрачный слой
Бело-перламутровый
наполненный микропористый слой
Прозрачный слой

Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение	
Толщина*		МКМ	±5%	ISO 4591, 4593 ΓΟCT 17035	35	38
Плотность*		г/см³	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,70	
Bec м²∗		Γ/M ²	±5%	ΓΟCT 13199	24,50 26,60	
Прошлесть при разры пре*	MD	H/mm²	не менее	ASTM D882 - ISO 527 ΓΟCT 14236	80	
Прочность при разрыве*	TD	(MПа)			150	
Относительное удлинение	MD		6		200	
при разрыве*	TD	- %	не более		70	
Кинетический коэффициент трения**	UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 FOCT 27492	0,35	
V 420°C F *	MD	- %	не более	ASTM D1204	4	
Усадка при 120°С, 5 мин.*	TD				2	
Прочность сварного шва	-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая	
Минимальная температура сваривания	-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая	
Поверхностное натяжение	T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	36	
Оптическая плотность	T	OD	не менее	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	1,8	
MD – продольное направление TD – поперечное направление		T – обработанная сторона UT – необработанная сторона			* показатели измеряются на БОПП пленке – основе под металлизацию ** указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется	

Свойства

- особо гладкая поверхность и высокий блеск металлизированной стороны
- отличная адгезия алюминиевого слоя
- пониженная плотность и высокий выход
- высокий уровень непрозрачности
- хорошая белизна

Применение

- для полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки Для машин этикетирования
- скорость 10 000 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавного клея Для печати
- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты резки, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 30 дней
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

Переработка

• для печати по металлизированной поверхности рекомендуется применение праймера

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76. 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

OOO «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».