

## Описание

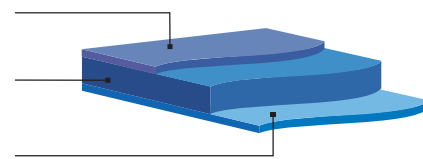
### БОПП пленка матовая

**термосвариваемая с низким порогом термосваривания с одной стороны и глянцевая обработанная для печати и ламинации с другой**

Матовый необработанный термосвариваемый слой с низким порогом термосваривания (от 110°C)

Прозрачный слой

Глянцевый обработанный сополимерный слой



Физическая величина	Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение			
Толщина	мкм	±5%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	15	18	20	35
Плотность	г/см <sup>3</sup>	±10%		0,91			
Вес м <sup>2</sup>	г/м <sup>2</sup>	±5%		13,65	16,38	18,20	31,85
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	125			
	TD			240			
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	220			
	TD			80			
Кинетический коэффициент трения	мат. стор./ мат. стор.	-	±0,15	0,25			
Усадка при 120°C, 5 мин.	MD	%	не более	4			
	TD			2			
Прочность сварного шва при 130°C, 1 бар, 1 сек.*	мат. стор./ мат. стор.	Н/15 мм	не менее	2,0		2,3	2,5
Диапазон температуры сваривания*	мат. стор./ мат. стор.	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО 110-140			
Мутность	-	%	не менее	ASTM D1003 ISO 14782 ГОСТ 15875 70			
Блеск	мат. стор.	%	не более	ASTM D2457 ISO 2813 12			
Поверхностное натяжение**	обр. стор. (глянц. стор.)	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296 38			

MD – продольное направление; TD – поперечное направление  
мат. стор. — необработанная сторона

\* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны

\*\* при двухсторонней обработке (при заказе), активация второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м  
При двухсторонней обработке - прочность и диапазон сваривания не регламентируются  
Кинетический коэффициент трения через 15 дней от даты производства

### Основные свойства

- одна сторона: матовая (шероховатая) не активирована, с низким порогом термосваривания (от 110°C)
- вторая сторона: глянцевая (гладкая) активирована для обратной печати
- высокая мутность, низкий блеск
- низкий коэффициент трения

### Применение

• как лицевая пленка упаковки, для придания упаковке матового «шелкового» или «бумажного» вида

#### Для упаковки

- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- с горячим (термосваривание) формированием шва, если необходимо – «внахлест», при более низких температурах термосваривания (от 110°C)
- флоу-пак и стоячих пакетов VFFS
- самостоятельное применение в декоративной упаковке
- возможность применения для круговой этикетки

#### Для ламинации

- с другими пленками и материалами
- методом сольвентной или бессольвентной (экструзионной) ламинации

#### Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок

### Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

### Обработка

Гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки.

### Переработка

В процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку.

### Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновения каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».