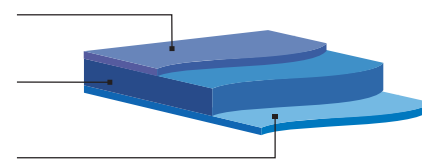


Описание

БОПП пленка прозрачная, термосвариваемая со средним порогом сваривания, с повышенным коэффициентом трения, с активацией с одной стороны, для печати, ламинации и упаковки в случаях, требующих сохранения в единой группе пакетов с продукцией

Обработанный сополимерный слой
 Прозрачный слой
 Необработанный термосвариваемый слой с повышенным коэффициентом трения



| Физическая величина | | Ед. измер. | Допуск | Метод испытаний | Типовое значение | | | | | | |
|--|---------|----------------------------|----------|------------------------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Толщина | | мкм | ±5% | ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
| Плотность | | г/см ³ | ±10% | ВОТЕРФОЛЛ ПРО | 0,91 | | | | | | |
| Вес м ² | | г/м ² | ±5% | ГОСТ 13199 | 13,65 | 16,38 | 18,20 | 22,75 | 27,30 | 31,85 | 36,40 |
| Прочность при разрыве | MD | Н/мм ² (МПа) | не менее | ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236 | 130 | | | | | | |
| | TD | | | | 230 | | | | | | |
| Относительное удлинение при разрыве | MD | % | не более | ГОСТ 14236 | 220 | | | | | | |
| | TD | | | | 80 | | | | | | |
| Кинетический коэффициент трения | UT / UT | - | не менее | ASTM D1894 ГОСТ 27492 | 0,45 | | | | | | |
| Усадка при 120°C, 5 мин. | MD | % | не более | ASTM D1204 | 5 | 4 | | | | | |
| | TD | | | | 3 | 2 | | | | | |
| Прочность сварного шва при 115°C, 1 бар, 1 сек. | UT / UT | Н/15 мм | не менее | ASTM F88/F88M, D882 ISO 527 | 2,0 | | | | | | |
| Минимальная температура сваривания не менее 1Н/15мм при 1бар, 1 сек. | UT / UT | °C | - | ВОТЕРФОЛЛ ПРО | 105 | | | | | | |
| Мутность | - | % | не более | ASTM D1003 ГОСТ Р 8.829 | 3,0 | | | | | | |
| Блеск | T | % | не менее | ASTM D2457 | 85 | | | | | | |
| Поверхностное натяжение | T | мН/м (дин/см) | не менее | ASTM D2578 ISO 8296 | 38 | | | | | | |

MD – продольное направление
 TD – поперечное направление
 Т – обработанная сторона
 UT – необработанная сторона

Основные свойства

- стабильно высокий коэффициент трения
- хорошие оптические свойства
- содержит антистатические и антиблокирующие добавки

Применение

Для упаковки

- разнообразной продукции: пищевой промышленности, товаров бытового назначения, промышленных товаров и др.
- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- с горячим (термосваривание) и холодным (при помощи холодного клея) формированием шва
- в случаях, требующих уменьшения скольжения гибкой упаковки по стороне БОПП пленки
- флоу-пак
- нескольких пакетов упакованного продукта способом обандаживания
- продукции в пакеты, способные сохраняться в единой группе без соскальзывания друг по другу

Для ламинации

- с другими пленками и материалами, для уменьшения влияния перехода скользящих добавок на сторону БОПП пленки, приводящее к сильному снижению коэффициента трения. В этом случае высокий коэффициент трения на пленке обеспечивает определенный запас
- методом сольвентной или бессольвентной (экструзионной) ламинации

Для печати

- высококачественной ротোগравюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок
- методом прямой и обратной печати

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки

Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.) 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».