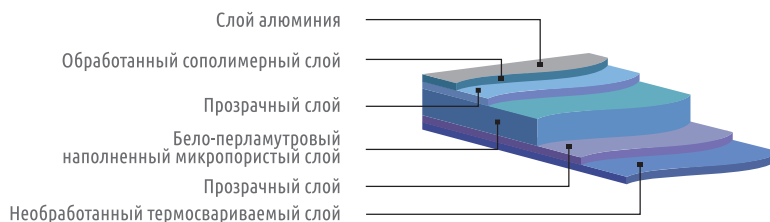


## Описание

**Металлизированная на бело-перламутровой наполненной основе термосвариваемая БОПП пленка для печати и ламинации**



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина*		мкм	±5%	VOTERFOLL PRO	30	35	40
Плотность*		г/см <sup>3</sup>	±10%		0,70		
Вес м <sup>2</sup> *		г/м <sup>2</sup>	±5%		21,00	24,50	28,00
Прочность при разрыве*	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	70		
	TD				140		
Относительное удлинение при разрыве*	MD	%	не более		200		
	TD				60		
Кинетический коэффициент трения	необр. стор./необр. стор.	-	+0,10 -0,15	ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,3		
Усадка при 120°C, 5 мин.*	MD	%	не более	ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	4		
	TD				2		
Прочность сварного шва при 130°C, 1 бар, 1 сек.*	необр. стор./необр. стор.	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	2,5		
Диапазон температуры сваривания*	необр. стор./необр. стор.	°C	-	VOTERFOLL PRO	105-140		
Поверхностное натяжение**	обр. стор.	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	36		
Оптическая плотность	-	OD	не менее	VOTERFOLL PRO	1,8		
WVTR-пропускаемость влаги при 38°C, 90% отн. влажность, 24 ч		г/м <sup>2</sup> /24	не более	ASTM F1249	1,5		
OTR-пропускаемость кислорода при 23°C, 0% отн. влажность, 24 ч		см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> /24	не более	ASTM D3985	150		

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

\* показатели измеряются на БОПП пленке – основе под металлизацию

\*\* гарантированный срок сохранения активации на металлизированной стороне пленки составляет 3 мес. с даты изготовления продукции, указанной на маркировочной этикетке рулона

### Основные свойства

- длительная активация
- активация с обеих сторон по запросу клиента
- отличная адгезия алюминиевого покрытия
- отличные оптические свойства
- отличные барьерные свойства
- повышенный коэффициент трения
- пониженная плотность и высокий выход

### Применение

• для упаковки продукции, требующей высоких барьерных свойств и защиты от УФ-света: мороженого, шоколада и т.п.

• для продления срока хранения продукции

#### Для упаковки

- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- с горячим (термосваривание) и холодным (при помощи холодного клея) формированием шва
- флоу-пак

#### Для ламинации

- с другими пленками и материалами в дуплекс, триплекс
- методом сольвентной или бессольвентной (экструзионной) ламинации

#### Для печати

- высококачественной ротোগравюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок

### Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

### Обработка

Гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки.

### Переработка

- Для печати по металлизированной поверхности рекомендуется применение праймера.

### Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «VOTERFOLL PRO», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «VOTERFOLL PRO».

ООО «VOTERFOLL PRO» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «VOTERFOLL PRO».

Тестирование продукции ООО «VOTERFOLL PRO» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «VOTERFOLL PRO», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «VOTERFOLL PRO».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновения каких-либо прав и обязанностей ООО «VOTERFOLL PRO».