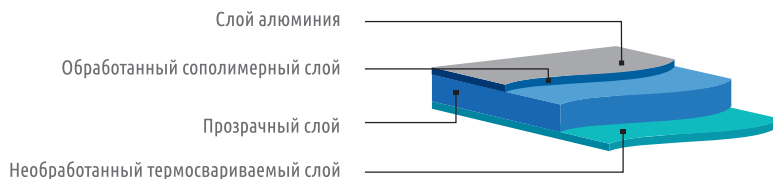


## Описание

БОПП пленка металлизированная на прозрачной основе, термосвариваемая со средним порогом сваривания, с активацией с одной стороны, с длительным сроком сохранения активации, для печати, ламинации и упаковки



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение								
Толщина*		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	15	18	20	23	25	30	35	40	42
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,91								
Вес м <sup>2</sup> *		г/м <sup>2</sup>	±5%	ГОСТ 13199	13,65	16,38	18,20	20,93	22,75	27,30	31,85	36,40	38,22
Прочность при разрыве*	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	130								
	TD				230								
Относительное удлинение при разрыве*	MD	%	не более	ГОСТ 14236	220								
	TD				80								
Кинетический коэффициент трения**	UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,3								
Усадка при 120°С, 5 мин.*	MD	%	не более	ASTM D1204	5				4				
	TD				3				2				
Прочность сварного шва при 115°С, 1 бар, 1 сек.*	UT / UT	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	2,0								
Минимальная температура сваривания не менее 1 Н / 15 мм при 1 бар, 1 сек.*	UT / UT	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	105								
Поверхностное натяжение	Т	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	36								
Оптическая плотность	-	OD	не менее	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	1,8								
WVTR-пропускаемость влаги при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч	г/м <sup>2</sup> /24 ч		не более	ASTM F1249	1,0								
OTR-пропускаемость кислорода при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч	см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> /24 ч		не более	ASTM D3985	100								

MD – продольное направление  
 TD – поперечное направление

T – обработанная сторона  
 UT – необработанная сторона

\* показатели измеряются на БОПП пленке – основе под металлизацию  
 \*\* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется

## Свойства

- длительная активация
- отличная адгезия алюминиевого покрытия
- отличные оптические свойства
- отличные барьерные свойства
- стабильный стандартный коэффициент трения

## Применение

- для улучшения барьерных свойств упаковки
- для полнооборотной этикетки на бутылки

### Для упаковки

- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- с горячим (термосваривание) и холодным (при помощи холодного клея) формированием шва
- флоу-пак

### Для ламинации

- с другими пленками и материалами в дуплекс, триплекс
- методом сольвентной или бессольвентной (экструзионной) ламинации

### Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантийный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты резки, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 30 дней
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- для печати по металлизированной поверхности рекомендуется применение праймера

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».