

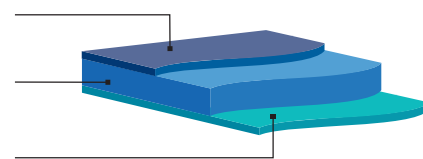
## Описание

### Прозрачная термосвариваемая БОПП пленка для печати, ламинации и упаковки

Обработанный сополимерный слой

Прозрачный слой

Необработанный сополимерный термосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение												
Толщина		мкм	±5%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	12	15	18	20	25	30	35	40	48				
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%		0,91												
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%		10,92	13,65	16,38	18,20	22,75	27,30	31,85	36,40	43,68				
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	130				140								
	TD				230				250								
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более		220				200								
	TD				80				70								
Кинетический коэффициент трения	необр. стор./необр. стор.	-	±0,10		ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,25											
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более		ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	5				4							
	TD			3				2									
Прочность сварного шва при 130°С, 1 бар, 1 сек.*	необр. стор./необр. стор.	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	2,0		2,2	2,3	2,5	2,8							
Диапазон температуры сваривания*	необр. стор./необр. стор.	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	105-140												
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 ISO 14782 ГОСТ 15875	2,5				3,0				3,2				
Блеск	необр. стор.	%	не менее	ASTM D2457 ISO 2813	85												
Поверхностное натяжение**	обр. стор.	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38												

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

\* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны  
 \*\* при двухсторонней обработке (при заказе), активация второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м  
 При двухсторонней обработке прочность и диапазон сваривания не регламентируются  
 Кинетический коэффициент трения через 15 дней от даты производства

### Основные свойства

- низкий коэффициент трения
- хорошие оптические свойства
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки

### Применение

#### Для упаковки

- разнообразной продукции: пищевой промышленности, товаров бытового назначения, промышленных товаров и др.

- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- с горячим (термосваривание) и холодным (при помощи холодного клея) формированием шва

- флоу-пак
- самостоятельное применение в декоративной упаковке

#### Для ламинации

- с другими пленками и материалами
- методом сольвентной или бессольвентной (экструзионной) ламинации

#### Для печати

- высококачественной ротogravюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок
- методом прямой и обратной печати

### Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

### Обработка

Гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки.

### Переработка

В процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку.

### Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновения каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».