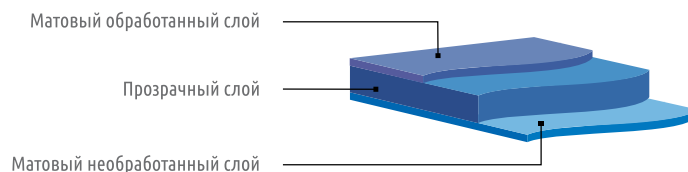


## Описание

БОПП пленка матовая с двух сторон, нетермосвариваемая, активированная с одной стороны, для печати и декоративной упаковки



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний		Типовое значение			
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	ТУ п. 9.9	30	35	40	45
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	ТУ п. 9.10	0,85			
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%	ГОСТ 13199	ТУ п. 9.11	25,50	29,75	34,00	38,25
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	ТУ п. 9.12	125			
	TD					240			
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	ГОСТ 14236	ТУ п. 9.12	220			
	TD					80			
Кинетический коэффициент трения*	UT / UT	-	±0,15	ASTM D1894 ГОСТ 27492	ТУ п. 9.13	0,25			
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204	ТУ п. 9.14	4			
	TD					2			
Прочность сварного шва	-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	ТУ п. 9.15	нетермосвариваемая			
Минимальная температура сваривания	-	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	ТУ п. 9.16	нетермосвариваемая			
Мутность	-	%	не менее	ASTM D1003 ГОСТ Р 8.829	ТУ п. 9.17	70			
Блеск	UT	%	не более	ASTM D2457	ТУ п. 9.18	12			
Поверхностное натяжение**	T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	ТУ п. 9.20	38			
MD – продольное направление TD – поперечное направление		T – обработанная сторона UT – необработанная сторона		* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м					

## Свойства

- матовый внешний вид с обеих сторон
- не содержит антистатические добавки

## Применение

- для придания упаковке матового «шелкового» / «бумажного» вида
- для ручной и машинной обертки продукции (цветов, подарков, канцелярской, текстильной продукции и т.п.)
- возможно термосваривание струной
- [Для упаковки](#)
- самостоятельное применение в декоративной упаковке

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».