

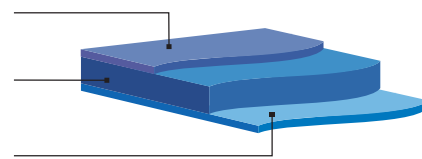
Описание

Прозрачная термосвариваемая термоусадочная БОПП пленка с низким порогом термосваривания, с очень низким коэффициентом трения для упаковки «жестких» картонных пачек на высокоскоростных машинах

Необработанный термосвариваемый слой с очень низким коэффициентом трения

Прозрачный слой

Необработанный термосвариваемый слой с низким порогом термосваривания (от 90°C)



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина		мкм	±5%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	20	25	30
Плотность		г/см ³	±10%		0,91		
Вес м ²		г/м ²	±5%		18,20	22,75	27,30
Прочность при разрыве	MD	Н/мм ² (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	140		
	TD				260		
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более		160		
	TD				70		
Кинетический коэффициент трения	внеш. стор./внеш. стор. (скол. стор./скол. стор.)	-	±0,05	ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,15		
	внутр. стор./внутр. стор. (нескол. стор./нескол. стор.)				0,2		
Усадка при 120°C, 5 мин.	MD	%	±1,0	ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	8,5		
	TD				6,5		
Усадка при 130°C, 15 мин.	MD	%	±2,0		12,0		
	TD				12,0		
Прочность сварного шва при 130°C, 1 бар, 1 сек.	внутр. стор./внеш. стор. (нескол./скол. стор.)	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	2,5		
Диапазон температуры сваривания	внутр. стор./внеш. стор. (нескол./с кол. стор.)	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	90-140		
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 ISO 14782 ГОСТ 15875	2,3	2,5	3,0
Блеск	внеш. стор. (скол. стор.)	%	не менее	ASTM D2457 ISO 2813	85		

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

Основные свойства

- обладает стойкостью к царапанию и истиранию
- коэффициент трения очень низкий стабильный несимметричный, в том числе по разогретым поверхностям
- высокая жесткость
- высокая прозрачность
- высокий блеск

Применение

- для оборачивания «жестких» картонных пачек сигарет, сигаретных блоков, чая, зефира, конфет и т.п.
- для плотного обтягивания пленкой упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки
- для обтягивания пачек небольших и средних размеров

Для упаковки

- на высокоскоростных HFFS упаковочных машинах, с термотоннелем
- на высокоскоростных HFFS упаковочных машинах без термотоннеля, в которых усадка пленки происходит за счет нагрева от сварного шва
- с горячим (термосваривание) формированием шва при более низких температурах термосваривания (от 90°C)
- «жестких» картонных пачек

Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Намотка

- диаметр рулона максимальный: 500 мм
- ширина полотна в рулоне от 90 до 450 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».