

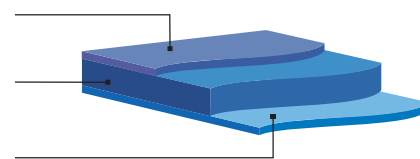
Описание

Этикеточная прозрачная БОПП пленка

Обработанный нетермосвариваемый слой

Прозрачный слой

Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение					
Толщина		мкм	±5%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	30	35	40	45	48	50
Плотность		г/см ³	±10%		0,91					
Вес м ²		г/м ²	±5%		27,30	31,90	36,40	40,95	43,68	45,50
Прочность при разрыве	MD	Н/мм ² (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	140					
	TD				280					
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более		200					
	TD			70						
Кинетический коэффициент трения	необр. стор./необр. стор.	-	±0,10	ASTM D1894 ISO 8295 ГОСТ 27492	0,35					
Усадка при 120°С, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204 ISO 11501 ГОСТ 18616	4					
	TD			2						
Прочность сварного шва при 130°С, 1 бар, 1 сек.	-	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M D882 ISO 527 ГОСТ 27319	нетермосвариваемая					
Диапазон температуры сваривания	-	°С	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая					
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 ISO 14782 ГОСТ 15875	2,0					
Блеск	обр. стор.	%	не менее	ASTM D2457 ISO 2813	85					
Поверхностное натяжение	обр. стор.	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38					

MD – продольное направление; TD – поперечное направление

Основные свойства

- отсутствие статики
- отличные оптические свойства
- высокая адгезия печати
- хорошее скольжение
- высокая скорость этикетирования

Применение

- для производства полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флексо с нанесением праймера
- прямой или обратной

Хранение

- Пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки.
- Перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Обработка

Гарантируемый срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет:

- для всех типов пленки (кроме металлизированной) – 6 месяцев;
- для металлизированной пленки – 3 месяца.

В целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки.

Переработка

В процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку.

Намотка

- диаметр рулона максимальный: 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.): 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновения каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».