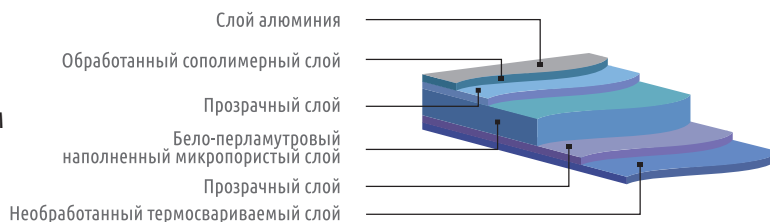


Описание

БОПП пленка металлизированная на бело-перламутровой наполненной основе, термосвариваемая со средним порогом сваривания, с активацией с одной стороны, с длительным сроком сохранения активации, для печати, ламинации и упаковок



| Физическая величина | Ед. измер. | Допуск | Метод испытаний | Типовое значение | | |
|--|-------------------|---------------------------------------|------------------------------|------------------------------------|-------|-------|
| Толщина* | мкм | ±5% | ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035 | 30 | 35 | 40 |
| Плотность* | г/см ³ | ±10% | ВОТЕРФОЛЛ ПРО | 0,70 | | |
| Вес м ² * | г/м ² | ±5% | ГОСТ 13199 | 21,00 | 24,50 | 28,00 |
| Прочность при разрыве* | MD | Н/мм ² (МПа) | не менее | ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236 | 70 | |
| | TD | | | | 140 | |
| Относительное удлинение при разрыве* | MD | % | не более | ASTM D1894 ГОСТ 27492 | 200 | |
| | TD | | | | 60 | |
| Кинетический коэффициент трения** | UT / UT | - | +0,10 -0,15 | 0,3 | | |
| Усадка при 120°С, 5 мин.* | MD | % | не более | ASTM D1204 | 4 | |
| | TD | | | | 2 | |
| Прочность сварного шва при 115°С, 1 бар, 1 сек.* | UT / UT | Н/15 мм | не менее | ASTM F88/F88M, D882 ISO 527 | 2,5 | |
| Минимальная температура сваривания не менее 1Н/15мм при 1 бар, 1 сек.* | UT / UT | °С | - | ВОТЕРФОЛЛ ПРО | 105 | |
| Поверхностное натяжение | Т | мН/м (дин/см) | не менее | ASTM D2578 ISO 8296 | 36 | |
| Оптическая плотность | - | OD | не менее | ВОТЕРФОЛЛ ПРО | 1,8 | |
| WVTR-пропускаемость влаги при 38°С, 90% отн. влажность, 24 ч | | г/м ² /24 ч | не более | ASTM F1249 | 1,5 | |
| OTR-пропускаемость кислорода при 23°С, 0% отн. влажность, 24 ч | | см ³ /м ² /24 ч | не более | ASTM D3985 | 150 | |

MD – продольное направление
 TD – поперечное направление
 Т – обработанная сторона
 UT – необработанная сторона

* показатели измеряются на БОПП пленке – основе под металлизацию
 ** указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется

Основные свойства

- длительная активация
- активация с обеих сторон по запросу клиента
- отличная адгезия алюминиевого покрытия
- отличные оптические свойства
- отличные барьерные свойства
- повышенный коэффициент трения
- пониженная плотность и высокий выход

Применение

- для упаковки продукции, требующей высоких барьерных свойств и защиты от УФ-света: мороженого, шоколада и т.п.
- для продления срока хранения продукции
 - Для упаковки
- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- с горячим (термосваривание) и холодным (при помощи холодного клея) формированием шва
- флоу-пак
 - Для ламинации
- с другими пленками и материалами в дуплекс, триплекс
- методом сольвентной или бессольвентной (экструзионной) ламинации
 - Для печати
- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 3 месяца
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

Переработка

- для печати по металлизированной поверхности рекомендуется применение праймера

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.) 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».