

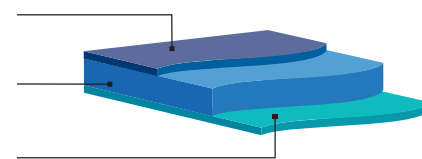
Описание

БОПП пленка матовая с двух сторон, на белой основе, нетермосвариваемая, с двусторонней активацией для печати и декоративной упаковки

Матовый обработанный слой

Белый слой

Матовый обработанный слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	30	35	40
Плотность		г/см ³	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,91		
Вес м ²		г/м ²	±5%	ГОСТ 13199	27,30	31,85	36,40
Прочность при разрыве	MD	Н/мм ² (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	125		
	TD				240		
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	ASTM D1894 ГОСТ 27492	220		
	TD				80		
Кинетический коэффициент трения	T/T	-	±0,15	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,4		
Усадка при 120°C, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204	4		
	TD				2		
Прочность сварного шва	-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	нетермосвариваемая		
Минимальная температура сваривания	-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	нетермосвариваемая		
Мутность	-	%	не менее	ASTM D1003 ГОСТ Р 8.829	70		
Блеск	T	%	не более	ASTM D2457	12		
Поверхностное натяжение	T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38		

MD – продольное направление
TD – поперечное направление
T – обработанная сторона

Основные свойства

- полностью белая, с обеих сторон матовая (шероховатая) и активированная
- высокая непрозрачность, низкий блеск
- очень высокая защита упакованной продукции от УФ-света

Применение

- для придания упаковке матового «шелкового» / «бумажного» вида
- для ручной и машинной обертки продукции (цветов, подарков, канцелярской, текстильной продукции и т.п.)
- для производства гибкой упаковки продукции, требующей защиты от УФ-света

Для упаковки

- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- с холодным (при помощи холодного клея) формированием шва
- флоу-пак
- самостоятельного применения в декоративной упаковке

Для печати

- высококачественной ротogravюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки

Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.) 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».