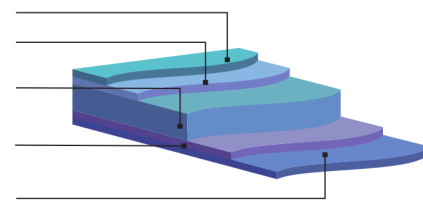


## Описание

БОПП пленка бело-перламутровая наполненная, термосвариваемая со средним порогом сваривания, с высокими антистатическими свойствами, с низким уровнем светопропускания, с активацией с одной стороны, для печати, ламинации и упаковки, в случаях, требующих защиты от УФ-света

Обработанный сополимерный слой  
 Белый слой  
 Бело-перламутровый наполненный микропористый слой  
 Белый слой  
 Необработанный сополимерный термосвариваемый слой



| Физическая величина  |         | Ед. измер.                 | Допуск         | Метод испытаний                    | Типовое значение |       |       |       |       |
|--|---------|----------------------------|----------------|------------------------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|
| Толщина  |         | мкм                        | ±5%            | ISO 4591, 4593<br>ГОСТ 17035       | 30               | 35    | 40    | 45    | 50    |
| Плотность  |         | г/см <sup>3</sup>          | ±10%           | ВОТЕРФОЛЛ ПРО                      | 0,72             |       |       |       |       |
| Вес м <sup>2</sup>   |         | г/м <sup>2</sup>           | ±5%            | ГОСТ 13199                         | 21,60            | 25,20 | 28,80 | 32,40 | 36,00 |
| Прочность при разрыве  | MD      | Н/мм <sup>2</sup><br>(МПа) | не менее       | ASTM D882<br>ISO 527<br>ГОСТ 14236 | 90               |       |       |       |       |
|  | TD      |                            |                |                                    | 180              |       |       |       |       |
| Относительное удлинение при разрыве                                      | MD      | %                          | не более       | ГОСТ 14236                         | 200              |       |       |       |       |
|  | TD      |                            |                |                                    | 60               |       |       |       |       |
| Кинетический коэффициент трения*   | UT / UT | -                          | +0,10<br>-0,15 | ASTM D1894<br>ГОСТ 27492           | 0,3              |       |       |       |       |
| Усадка при 120°С, 5 мин.   | MD      | %                          | не более       | ASTM D1204                         | 4                |       |       |       |       |
|  | TD      |                            |                |                                    | 2                |       |       |       |       |
| Прочность сварного шва при 115°С, 1 бар, 1 сек.*                         | UT / UT | Н/15 мм                    | не менее       | ASTM F88/F88M,<br>D882<br>ISO 527  | 2,5              |       |       |       |       |
| Минимальная температура сваривания не менее 1 Н/15 мм при 1 бар, 1 сек.* | UT / UT | °С                         | -              | ВОТЕРФОЛЛ ПРО                      | 105              |       |       |       |       |
| Светопропускание   | -       | %                          | не более       | ASTM D1003<br>ГОСТ Р 8.829         | 25               |       | 20    |       |       |
| Блеск  | T       | %                          | не менее       | ASTM D2457                         | 80               |       |       |       |       |
| Поверхностное натяжение**  | T       | мН/м<br>(дин/см)           | не менее       | ASTM D2578<br>ISO 8296             | 38               |       |       |       |       |

MD – продольное направление  
 TD – поперечное направление

T – обработанная сторона  
 UT – необработанная сторона

\* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данные величины не регламентируются  
 \*\* при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м

## Свойства

- защита от УФ-света
- полностью белый внешний вид с высоким уровнем непрозрачности и блеском
- высокие антистатические свойства
- пониженная плотность и высокий выход
- близна пленки позволяет исключить белую краску из печати
- цветная печать на такой пленке более яркая

## Применение

- для упаковки продукции, требующей защиты от УФ-света (мороженого, шоколадных, мучных, творожных изделий, конфет и т.п.)

### Для упаковки

- на высокоскоростных HFFS и VFFS упаковочных машинах
- на высокоскоростных оборотных машинах
- с горячим (термосваривание) и холодным (при помощи холодного клея) формированием шва
- флоу-пак

### Для ламинации

- с другими пленками и материалами
- методом сольвентной или бессольвентной (экструзионной) ламинации

### Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением сольвентных красок

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной катушки внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».