

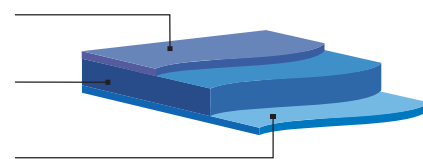
## Описание

БОПП пленка «табачная» прозрачная, со средними термоусадочными свойствами, термосвариваемая со средним порогом сваривания, с низким коэффициентом трения, без активации, для упаковки «мягких» и «жестких» картонных пачек на высокоскоростных машинах

Необработанный термосвариваемый слой с низким коэффициентом трения (F)

Прозрачный слой

Необработанный термосвариваемый слой с более высоким коэффициентом трения (NF)



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение				
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	16	18	20	25	30
Плотность		г/см <sup>3</sup>	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,91				
Вес м <sup>2</sup>		г/м <sup>2</sup>	±5%	ГОСТ 13199	14,56	16,38	18,20	22,75	27,30
Прочность при разрыве	MD	Н/мм <sup>2</sup> (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	130			140	
	TD				230			250	
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	ASTM D1894 ГОСТ 27492	220				
	TD				80				
Кинетический коэффициент трения	F / F	-	+0,05 -0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492	0,25				
Усадка при 120°C, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204	4-6,5				
	TD				4-6,5				
Прочность сварного шва при 115°C, 1 бар, 1 сек.	NF / F	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	2,5				
Минимальная температура сваривания не менее 1Н/15мм при 1бар, 1 сек.	NF / F	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	105				
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 ГОСТ 15875	2,5				
Блеск	F	%	не менее	ASTM D2457	85				

MD – продольное направление  
TD – поперечное направление

NF – нефункциональная сторона  
F – функциональная сторона (с низким коэффициентом трения)

## Основные свойства

- стандартная термоусадка
- стандартный коэффициент трения
- высокая жесткость
- высокий блеск
- высокая прозрачность

## Применение

- для оборачивания «мягких» и «жестких» картонных пачек сигарет, сигаретных блоков, чая, зефира, конфет, парфюмерии и т.п.

### Для упаковки

- на высокоскоростных HFFS упаковочных машинах, в основном без термотоннеля
- с горячим (термосваривание) формированием шва
- «мягких» и «жестких» картонных пачек и коробок

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 500 мм
- ширина полотна в рулоне от 90 до 450 мм
- диаметр картонной шпули (внутр.) 76 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».