

Описание

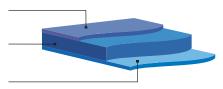
БОПП пленка «табачная» прозрачная, с высокими термоусадочными свойствами, термосвариваемая со средним порогом сваривания, с очень низким коэффициентом трения, с активацией с одной стороны, для нанесения печати и упаковки «жестких»

картонных пачек на высокоскоростных машинах

Необработанный термосвариваемый слой с очень низким коэффициентом трения (UT)

Прозрачный слой

Обработанный термосвариваемый слой (Т)



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение			
Толщина		МКМ	±5%	ISO 4591, 4593 ΓΟCT 17035	16	18	20	25
Плотность		г/см³	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,91			
Bec m²		Γ/M <sup>2</sup>	±5%	ΓΟCT 13199	14,56	16,38	18,20	22,75
Прочность при разрыве	MD	H/мм² (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 FOCT 14236	140			
	TD				260			
Относительное удлинение при разрыве	MD	- %	не более		180			
	TD				70			
Кинетический коэффициент трения	ит/ит	-	±0,05	ASTM D1894 FOCT 27492	0,15			
Усадка при 130°C, 5 мин.	MD	- %	±2	ASTM D1204	12			
	TD				12			
Прочность сварного шва при 115°C, 1 бар, 1 сек.	т/ит	Н/15 мм	не менее	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527	2,0			
Минимальная температура сваривания не менее 1 Н / 15 мм при 1 бар, 1 сек.	т/ит	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	105			
Мутность	-	%	не более	ASTM D1003 ΓΟCT P 8.829	2,8			
Блеск	T	%	не менее	ASTM D2457	85			
Поверхностное натяжение*	Т	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296	38			

MD – продольное направление TD – поперечное направление

T – обработанная сторона UT – необработанная сторона

# Свойства

- активирована для печати
- обладает стойкостью к царапанию и истиранию
- коэффициент трения очень низкий стабильный, в том числе по разогретым поверхностям
- высокая жесткость
- высокий блеск
- высокая прозрачность

### Применение

- для оборачивания «жестких» картонных пачек, сигарет, сигаретных блоков и т.п.
- для обтягивания пачек небольших и средних размеров
   Для упаковки
- на высокоскоростных HFFS упаковочных машинах, с термотоннелем
- на высокоскоростных HFFS упаковочных машинах без термотоннеля, в которых усадка пленки происходит за счет нагрева от сварного шва
- с горячим (термосваривание) формированием шва
- «жестких» картонных пачек

# Для печати

- высококачественной ротогравюрной и флексографической
- с применением специальных красок

#### **Хранение**

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- упальных - перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

### Переработка

во время печати по активированным табачным пленкам обновляющую коронную обработку производить не следует

### Намотка

- диаметр рулона максимальный 500 мм
- ширина полотна в рулоне от 90 до 450 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

OOO «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

<sup>\*</sup> для определения истинного значения измерять после обработки н-гептаном