

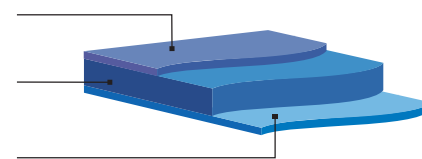
Описание

БОПП пленка «этикеточная» прозрачная, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

Обработанный нетермосвариваемый слой

Прозрачный слой

Необработанный нетермосвариваемый слой



Физическая величина		Ед. измер.	Допуск	Метод испытаний	Типовое значение		
Толщина		мкм	±5%	ISO 4591, 4593 ГОСТ 17035	30	35	40
Плотность		г/см ³	±10%	ВОТЕРФОЛЛ ПРО	0,91		
Вес м ²		г/м ²	±5%	ГОСТ 13199	27,30	31,85	36,40
Прочность при разрыве	MD	Н/мм ² (МПа)	не менее	ASTM D882 ISO 527 ГОСТ 14236	140		
	TD				280		
Относительное удлинение при разрыве	MD	%	не более	ГОСТ 14236	200		
	TD				70		
Кинетический коэффициент трения*		UT / UT	-	±0,10	ASTM D1894 ГОСТ 27492		
Усадка при 120°C, 5 мин.	MD	%	не более	ASTM D1204	4		
	TD				2		
Прочность сварного шва		-	Н/15 мм	-	ASTM F88/F88M, D882 ISO 527		
Минимальная температура сваривания		-	°C	-	ВОТЕРФОЛЛ ПРО		
Мутность		-	%	не более	ASTM D1003 ГОСТ Р 8.829		
Блеск		T	%	не менее	ASTM D2457		
Поверхностное натяжение**		T	мН/м (дин/см)	не менее	ASTM D2578 ISO 8296		
MD – продольное направление TD – поперечное направление		T – обработанная сторона UT – необработанная сторона		* указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется ** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м			

Свойства

- отсутствие статики
- отличные оптические свойства
- высокая адгезия печати
- хорошее скольжение
- высокая скорость этикетирования

Применение

- для производства полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

Для печати

- высококачественной ротogravюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флекс с нанесением праймера
- прямой или обратной

Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°C и использование в кратчайшие сроки

Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».