

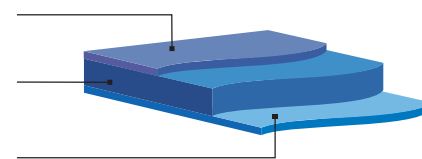
## Описание

БОПП пленка «этикеточная» прозрачная, нетермосвариваемая, с активацией с одной стороны, для изготовления этикеток

Обработанный нетермосвариваемый слой

Прозрачный слой

Необработанный нетермосвариваемый слой



| Физическая величина  |    | Ед. измер.  | Допуск           | Метод испытаний  | Типовое значение                  |       |       |
|--|----|---|------------------|--|-----------------------------------|-------|-------|
| Толщина  |    | мкм   | ±5%              | ISO 4591, 4593<br>ГОСТ 17035   | 30                                | 35    | 40    |
| Плотность  |    | г/см <sup>3</sup>                                       | ±10%             | ВОТЕРФОЛЛ ПРО  | 0,91                              |       |       |
| Вес м <sup>2</sup>   |    | г/м <sup>2</sup>  | ±5%              | ГОСТ 13199   | 27,30                             | 31,85 | 36,40 |
| Прочность при разрыве                                      | MD | Н/мм <sup>2</sup><br>(МПа)                              | не менее         | ASTM D882<br>ISO 527<br>ГОСТ 14236   | 140                               |       |       |
|  | TD |   |                  |  | 280                               |       |       |
| Относительное удлинение при разрыве                        | MD | %   | не более         | ГОСТ 14236   | 200                               |       |       |
|  | TD |   |                  |  | 70                                |       |       |
| Кинетический коэффициент трения*                           |    | UT / UT   | -                | ±0,10  | ASTM D1894<br>ГОСТ 27492          |       |       |
| Усадка при 120°С, 5 мин.                                   | MD | %   | не более         | ASTM D1204   | 4                                 |       |       |
|  | TD |   |                  |  | 2                                 |       |       |
| Прочность сварного шва                                     |    | -   | Н/15 мм          | -  | ASTM F88/F88M,<br>D882<br>ISO 527 |       |       |
| Минимальная температура сваривания                         |    | -   | °С               | -  | ВОТЕРФОЛЛ ПРО                     |       |       |
| Мутность   |    | -   | %                | не более   | ASTM D1003<br>ГОСТ Р 8.829        |       |       |
| Блеск  |    | T   | %                | не менее   | ASTM D2457                        |       |       |
| Поверхностное натяжение**                                  |    | T   | мН/м<br>(дин/см) | не менее   | ASTM D2578<br>ISO 8296            |       |       |
| MD – продольное направление<br>TD – поперечное направление |    | T – обработанная сторона<br>UT – необработанная сторона |                  | * указаны типичные значения, гарантированные только для необработанной стороны. При обработке с обеих сторон данная величина не регламентируется<br>** при двусторонней обработке (при заказе), поверхностное натяжение второй стороны (обычно внутренняя сторона рулона) не менее 36 мН/м |                                   |       |       |

## Свойства

- отсутствие статики
- отличные оптические свойства
- высокая адгезия печати
- хорошее скольжение
- высокая скорость этикетирования

## Применение

- для производства полнооборотной этикетки на бутылки
- для производства самоклеящейся этикетки при 48-60 мкм

### Для машин этикетирования

- скорость 10 000 – 40 000 бут./час
- с применением холодного и расплавленного клея

### Для печати

- высококачественной ротogravюрной и флексографической
- с применением специальных красок УФ-офсетная и УФ-флекс с нанесением праймера
- прямой или обратной

## Хранение

- пленку хранить на поддонах в упакованном виде в закрытом, сухом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, предотвращающих возможность повреждения упаковки
- перед использованием пленку необходимо выдержать в производственном помещении не менее 48 часов
- гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления

## Обработка

- гарантированный срок сохранения минимально допустимого уровня поверхностного натяжения на активированной поверхности пленки с даты изготовления, при соблюдении надлежащих условий хранения, составляет 6 месяцев
- в целях минимизации снижения уровня обработки поверхности рекомендуется хранение пленки при температуре не выше 30°С и использование в кратчайшие сроки

## Переработка

- в процессе печати и ламинации рекомендуется выполнять обновляющую коронную обработку

## Намотка

- диаметр рулона максимальный 800 мм
- ширина полотна в рулоне от 290 до 2000 мм
- диаметр картонной шпули внутренний 76, 152 мм

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Тестирование продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО» с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «ВОТЕРФОЛЛ ПРО».